



CAMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO RIACHO
BALANCETE DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA

PÁGINA: 1
REFERENTE A: Março de 2021

DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA		
CONTA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - INSS C/CONSIGNAÇÕES	3.899,02	7.798,04
005 - SALARIO FAMILIA C/ INSS CAMARA	102,54	410,16
TOTAL DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA:	4.001,56	8.208,20
TOTAL GERAL DA DESPESA:	72.916,36	197.720,98

SALDOS		
BANCO-CAIXA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - BANCO BRADESCO S/A	102.119,48	102.119,48
TOTAL DOS SALDOS:	102.119,48	102.119,48
TOTAL GERAL:	175.035,84	299.840,46

RONALDO DE ARAUJO TORRES
Resp.Licitação

BRUNA MARCELA DA SILVA LIMA
Resp.Controle Interno

LUCIO ANTONIO MARQUES
CONTADOR 096134

UILSON HENRIQUE DE OLIVEIRA
Presidente da Câmara